

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE GÉNÉRALE

TYPE DE FLUIDE	INOX 316L 304 321	GRAPHITE PUR	ELASTOMERES (et joints sans amiante, selon la nature du liant)										PLASTIQUES							
			NR Naturel	SBR	IIR Butyle <sup>®</sup>	EPDM	CR Néoprène <sup>®</sup>	CSM Hypalon <sup>®</sup>	NBR Nitrile	PU Polyuréthane	VQM Silicone	MFQ	FPM Viton <sup>®</sup>	PE Polyéthylène	PP Polypropylène	PA Polyamide	POM C Polyacétal	PET Polyester	PVC Polychlorure de vinyle	PTFE Polytétrafluor Ethylène
Acétate de butyle	++	+	-	-	-	++	-	-	-		-	-	-	+		+	+		-	++
Acétate d'éthyle	++		-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+			-	++
Acétone	++	+	-	-	+	++			-	-			-			+	+	-	-	++
Acide acétique 100%	++	+	-	-		++		-				-	-		+	-	-	-	-	++
Acide borique	++	+	-	-	-	++	-	-	+	+	++	-	++	+	+	+	+		+	++
Acide chlorhydrique 37%		+	-	-	+	++			-	-	-		++	+		-	-	-	+	++
Acide chromique		-	-	-	-	+	-		-	-	-		+			-	-			++
Acide citrique	++	+			+	+	+	+	+		+	+	+	+	+			+	+	++
Acide fluorhydrique		+	-	-	-	+	-	+	-	-	-	-	++	+	+	-	-	-		++
Acide formique	++	+	-	+	-	++	+	-	-	-			-	+	+	-	-			++
Acide lactique	++		-	+	-	++	+			-	-	-		+	+		+	+	+	++
Acide maléique	++	+											++	+	+	+	+		+	++
Acide nitrique dilué	++		-	-	-	+	-		-	-	-	-	++			-	-			++
Acide oxalique	++	+			+	+		-					+	+					-	++

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE GÉNÉRALE

TYPE DE FLUIDE	INOX 316L 304 321	GRAPHITE PUR	ELASTOMERES (et joints sans amiante, selon la nature du liant)										PLASTIQUES							
			NR Naturel	SBR	IIR Butyle®	EPDM	CR Néoprène®	CSM Hypalon®	NBR Nitrile	PU Polyuréthane	VQM Silicone	MFQ	FPM Viton®	PE Polyéthylène	PP Polypropylène	PA Polyamide	POM C Polyacétal	PET Polyester	PVC Polychlorure de vinyle	PTFE Polytétrafluor Éthylène
Acide palmitique			-	-	-	+	+		+	+	-	-	+	-		+	+	+		++
Acide perchlorique			-	-	-	+	-	-	-	-	-	-	+			-	-			++
Acide phosphorique pur	++	+	-	-	-	+	-	+	-	-	-	-	+	+	+	-	-	+	+	++
Acide stéarique	++	+				+								+	+				+	++
Acide sulfhydrique	++	+	-	-	-	++	-		-	-	-	-		+	+	-	-		+	++
Acide sulfurique 60%			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	++	+		-	-	-	+	++
Acide tartrique	++	+	-	-	-	+							+	+					+	++
Acide trichloracétique	++	+	-	-	-	++					-	-	-			-	-		-	++
Alcool méthylique	++	+	-			++	+	+	+	-			-	+	+	+	+		+	++
Ammoniaque (liquide)	++	+	-	-	+	++		+	-		-	-	-		+			-		++
Aniline	++	+	-	-	+	+	-	-	-	-			+			-			-	++
Azote	++	+			++	+	+	+	++		+	+	+	+	+				+	++
Benzène	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+			+			-	++
Bitume	++	+	-	-	-	-	-		+		-	-	+	+	+	+	+		+	++

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE GÉNÉRALE

TYPE DE FLUIDE	INOX 316L 304 321	GRAPHITE PUR	ELASTOMERES (et joints sans amiante, selon la nature du liant)										PLASTIQUES								
			NR Naturel	SBR	IIR Butyle®	EPDM	CR Néoprène®	CSM Hypalon®	NBR Nitrile	PU Polyuréthane	VQM Silicone	MFQ	FPM Viton®	PE Polyéthylène	PP Polypropylène	PA Polyamide	POM C Polyacétal	PET Polyester	PVC Polychlorure de vinyle	PTFE Polytétrafluor Ethylène	
Borax	++					++			+					+					+	++	
Brome	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	+	++	-	-	-	-	-	-	-	++
Butane	++	+	-	-	-	-	-	-	+					+		+	+	+		++	
Butanol Alcool butylique		+				++								+	+	+	+		+	++	
Chlore			-	-	-	-	-	-	-	-		-	+	-	-	-	-	-	-	-	++
Chloroforme	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-	-	-	-	++
Cyclohexane			-	-	-	-	-	-	+			++	++	+	+				+	++	
Eau	++	+			+	++	+		+					+	+	+	+		+	++	
Eau de javel	++	+	-	-		+	-	-		-	-	-	-	+	+				+	++	
Eau de mer					+	++	+	+	+					+	+	+	+	+	+	++	
Eau oxygénée	++	+	-	-									+	+	+	-			+	++	
Essences moins de 40% aromatiques	++	+	-	-	-	-	-	-	+		-	+	+			+	+			++	
Essences plus de 40% aromatiques	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+			+	+			++	
Éthanol Alcool éthylique	++	+	-	-	-	++	-	-					+	+	+	+	+		+	++	

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE GÉNÉRALE

TYPE DE FLUIDE	INOX 316L 304 321	GRAPHITE PUR	ELASTOMERES (et joints sans amiante, selon la nature du liant)										PLASTIQUES								
			NR Naturel	SBR	IIR Butyle®	EPDM	CR Néoprène®	CSM Hypalon®	NBR Nitrile	PU Polyuréthane	VQM Silicone	MFQ	FPM Viton®	PE Polyéthylène	PP Polypropylène	PA Polyamide	POM C Polyacétal	PET Polyester	PVC Polychlorure de vinyle	PTFE Polytétrafluor Ethylène	
Ethanolamine	++	+	-	-	-	+	-		+	+	+		-								++
Ether diéthylique	++	+	-	-	-		-	-	-		-	-	-			+	+			-	++
Formaldéhyde	++	+	-	-	+	+	-						+	+					+		++
Fréons	++	+													-		+				+
Fuel / Gaz oil	++	+	-	-	-	-	-				++		+	++	+	+	+	+			++
Gaz de four à coke	++		-	-	-	-	-	-	-	-	-		+	++	+	+				+	++
Gaz naturel	++	+	-	-	-	-	-	-			++		-	+	+	+	+			+	++
Hexane	++	+	-	-	-	-					++		-	++		+	+	+			++
Huiles minérales moteur	++	+	-	-	-	-					+			+	+	+	+	+			++
Huiles silicones	++	+	-	-	-	+	+	+	+				-	+	+	+	+	+		+	++
Huiles végétales	++	+	-	-	-	+					+		+	+		+	+	+			++
Hydrogène	++	+	-	-	++	+	+	+	+				+	+	+	+	+			+	++
Hydrogène sulfuré	++	+	-	-	++	++	-						-	-	+	+				+	++
Isopropanol Alcool isopropylique	++	+	-	-	+	+	-	+					-	+	+					+	++

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE GÉNÉRALE

TYPE DE FLUIDE	INOX 316L 304 321	GRAPHITE PUR	ELASTOMERES (et joints sans amiante, selon la nature du liant)											PLASTIQUES						
			NR Naturel	SBR	IIR Butyle®	EPDM	CR Néoprène®	CSM Hypalon®	NBR Nitrile	PU Polyuréthane	VQM Silicone	MFQ	FPM Viton®	PE Polyéthylène	PP Polypropylène	PA Polyamide	POM C Polyacétal	PET Polyester	PVC Polychlorure de vinyle	PTFE Polytetrafluor Ethylène
Kérosène	++	+	-	-	-	-			+		-	+	++	+		+	+		+	++
Lait alimentarité	++	+	-	-	+	++	+	+	++		+	+	+	+	+	+	+		+	++
Méthyl-éthyl-cétone		+	-	-		++	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+			-	++
Octane	++	+	-	-	-	-	-		+		-	+	+	+	+	+	+			++
Oxyde diphényle		+	-	-	-	-	-		-	-	-	+	+							++
Oxydes de carbone	++	+				+	+	+	++	+	-			+				+	+	++
Oxygène	++		-	-		+	+	+	-	+	++	+	++	+	+			+	+	++
Ozone	++		-	-		+	+	++	-		+	+	+		+	-			+	++
Pentane	++	+	-	-	-	-	-		+	-	-	-	+	-	+	+	+			++
Perchloréthylène	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+					-	-	++
Phénol	++	+	-	-	-	+	-	-	-	-	-		+			-	-	-		++
Potasse	++	+	-	-	+	+	+	+	-	-	-	-	-	+	+	+	+	-		++
Propane	++	+	-	-	-	-			++				++		+	+	+	+		++
Soude	++	+	-	-	-	++	-	+	-				-					-		++

## COMPATIBILITÉ CHIMIQUE GÉNÉRALE

TYPE DE FLUIDE	INOX 316L 304 321	GRAPHITE PUR	ELASTOMERES (et joints sans amiante, selon la nature du liant)										PLASTIQUES							
			NR Naturel	SBR	IIR Butyle®	EPDM	CR Néoprène®	CSM Hypalon®	NBR Nitrile	PU Polyuréthane	VQM Silicone	MFQ	FPM Viton®	PE Polyéthylène	PP Polypropylène	PA Polyamide	POM C Polyacétal	PET Polyester	PVC Polychlorure de vinyle	PTFE Polytétrafluor Ethylène
Tétrachlorure de carbone	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	++	-	-			-	-	++
Toluène	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	++			+	+		-	++
Trichloréthylène	++	+	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	++	-				-	-	++
Triéthanolamine	++	+	-	-	+	+	+	+	+		-	-	-		+	+	+			++
White spirit	++	+	-	-	-	-	-	-	+	-	-	+	++	-					-	++
Xylène		+	-	-	-	-	-	-		-		+	+	-	-	+	+		-	++

++	Très bonne résistance	+	Bonne résistance avec Formulation adaptée		A vérifier suivant application	-	Non compatible
----	-----------------------	---	---	--	--------------------------------	---	----------------

Les performances sont les performances générales des matériaux à température ambiante et sont fournies à titre uniquement indicatif.

La présence, même minime, d'autres substances peut remettre en cause la tenue sur un fluide.

Les caractéristiques de chacun de nos produits peuvent s'en écarter sur certains fluides, ce qui rend indispensable de **nous consulter** quant à une utilisation précise.

Il appartient à l'utilisateur d'éprouver nos produits pour chacune des conditions de service réelles auxquelles il les destine, en tenant compte de paramètres tels que la concentration du fluide, sa température, la pression, l'environnement..., et de leur interaction.